



全能系列
“破碎 - 输送 - 挤出” 三合一机型

S:GRAN

- > “一步式” 技术
- > 处理大型塑料废弃物
- > “一键式” 自动开/关控制
- > “给料式运行”

www.ngr.at

NGR[®]
RECYCLING MACHINES

S:GRAN的工作原理

首先由重载破碎单元处理塑料废弃物，破碎单元以低速运行，不会产生高温。所以在破碎过程良好的保持了塑料的全部素质。在这一过程中，液压推杆把物料推入破碎腔。

破碎单元和挤出单元分别配有以载荷电流传感器、PLC根据电流值控制驱动装置。

经过破碎后，物料直接进入挤出单元。在挤出单元内，物料处于均匀的熔体温度，如有必要，还会进行气体的排出。

所有破碎后的废料完全无间隙的排列在挤出螺杆中，以此防止物料的氧化并使来自破碎过程的热能得到最佳利用。

这种“破碎 - 输送 - 挤出”三合一式的设计是S:GRAN系列所有机型的共同特征。



“一步式”技术

破碎单元的切刀慢慢旋转，研磨塑料废弃物，被研碎的物质随后被持续带入挤出单元，所有这些只需一步即可完成。

“一键式”自动开/关控制

- > 启动和关机都更方便
- > 如果意外关机，只需不到两分钟即可重新启动，料斗和挤出单元为满负荷状态
- > 控制系统保证设备各组件的平滑启动

处理大型塑料废弃物

对于体积大而厚重的废弃物，无需事先破碎即可直接处理，只要废料的大小可以进入料仓，即可直接上机破碎。

“给料式运行”

- > 可持续衡量滑道上的物料平整度，从而调整进料
- > 在向输送带放置物料时可以是间歇性的，因为NGR控制装置（PLC）会自动处理余下工作



优质原料

高品质可回收粒子，符合EN 15343等标准要求

破碎和切粒工序之间的停留时间非常短

熔体流的高效过滤和排气



客户服务

我们的客服中心对您的物料进行测试

提供关于废料管理的专家级建议，从选择合适的设备到资金安排

具备资质的合格技术人员进行调试，提供快速的现场服务，也通过互联网提供远程协助

通过当地仓库轻松获得各种备件



增加收益

低运行成本、高塑料产出、最少的能量消耗，且操作简单

节省空间，完美融于您现有的物资保障链

可靠实用的工程设计，高品质的构造，使用寿命长

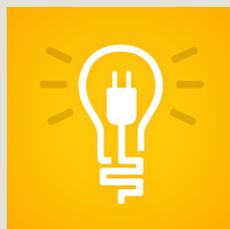


创新技术

模块化的设计和平台技术

为您的“后工业化”的或“消费后”的塑料废弃物提供定制化的解决方案

帮您实现最大产出持续发展技术，使您的废料管理解决方案始终处于最前沿



能量智能

“能量智能”是高性能设备的一个关键设计理念，使能量和资源需求最小化

利用破碎阶段的热能

闭环冷却水系统

控制装置提供能量管理



简便操作

中央操作元件控制从进料到制粒的所有设备功能

过滤操作简便

使用简单，允许快速更换物料

由计算机控制的系统，使各处理步骤最佳化，使各道工序保持恒定的参数

原料



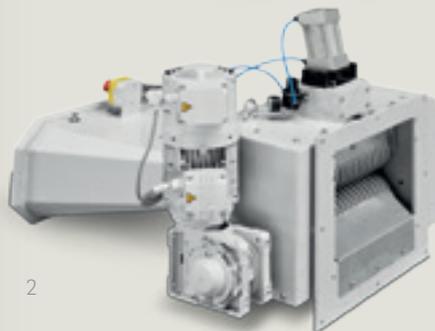
1. 印刷、镀金属的薄膜
2. 绳索、长纤维
3. EPS压缩块
4. 纤维制品、细丝、胶带
5. 无芯废卷轴
6. 织物、编织面料、地毯
7. 启动块
8. 生物聚合薄膜

添料

1



2



3



1. 空气分离器

空气分离器用于生产过程，用途是持续回收薄膜边角料。由于是联机式的运行，无需再对物料进行其他处理，NGR循环回收装置是全自动的。

2. 卷料进料装置

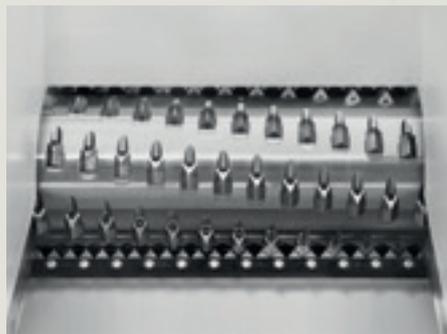
卷料进料装置能够从卷轴上拉取废料进行加工处理。

3. 输送带

输送带是最全能的进料方式——从开机块料到无芯卷轴型废料皆可输送。金属探测器在探测到金属时会发出警报声，从而阻止金属废弃物的进入。



可处理的其他物料：PA、PC、PPS、ABS、EVA、生物聚合物、混合型物料，等等。



可靠的工程设计、高品质的物料以及精准的执行都确保设备使用寿命长。

可移动式的部件，友好型的维护保养，让您快速更换物料，有效拆解和组装磨损部件，最大程度缩短停机时间。

坚固的构造、低速的破碎单元，加之液压的推进器，也能有效粉碎大型塑料废弃物。

挤出机螺杆

为应对循环再利用挑战而特别研制的通用型挤出机螺杆能够使熔体质量达到最均衡的状态，且能在保持物理属性损失最小的同时高效地加工物料。

我们的NGR专家工程师还能根据特殊的订做需求研制出具有特殊几何结构的螺杆。

选配



控制装置

从进料到制粒的所有设备功能均通过易读型的NGR触摸屏进行自动控制。

通过在操作员控制装置内管理配方，增加了可追溯性，方便了使用，也确保了设备参数的恰当设置。



1



2



3

1. 添料

在破碎单元和挤出单元之间的进料区域，可以向物料流中添料，同时整体工序是可控的。

2. 排气

根据熔体流的脏污程度和挥发特性，选择采用单排气或是双排气。支持真空的排气系统提升了一些关键应用的排气效果。

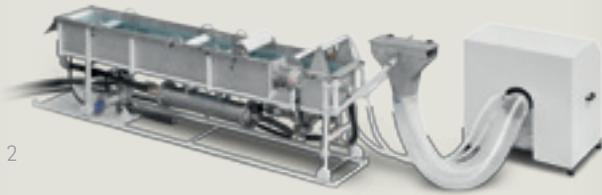
3. 熔体过滤器

出厂配置为双活塞式的熔体过滤器。因此可在不中断处理过程情况下在活塞处实现换网。对于脏污严重的废料，推荐使用反冲自清洁型熔体过滤器。

1



2



3



1. 热模面切粒机 (HD)

热模面切粒机适用于所有类型的热塑性塑料，除了较低粘度的PA 6.6、PET和PBT熔体。快速简单的切刀配置、较长的机器使用寿命，以及能够设置切刀参数的功能，都将使您的员工明显受益。

2. 拉丝切粒机 (SP)

拉丝切粒系统适用于低粘度的熔体。并不复杂的运行帮助生产出尺寸一致、无尘且属性分布均匀的圆柱形粒子。

3. 自动拉丝切粒机 (A-SP)

除了具有SP和A-SP的优势，还实现了方便快捷的全自动式启动。



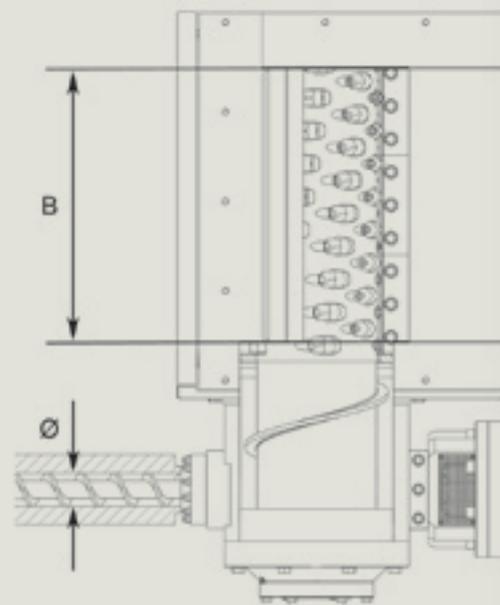
尺寸一致的粒子除了具备高品质，还能使新物料的成分比例均匀协调。从这个意义上说，NGR为保证最终成品的品质一致性发挥了间接的积极作用。

S:GRAN

	直径 [毫米]	B [毫米]	最大* [千克/小时]	最大* [磅/小时]
S:GRAN 65-50	65	500	220	480
S:GRAN 65-70	65	700	250	550
S:GRAN 75-50	75	500	250	550
S:GRAN 75-70	75	700	300	660
S:GRAN 85-70	85	700	400	880
S:GRAN 95-70	95	700	500	1100
S:GRAN 105-100	105	1000	600	1320
S:GRAN 125-100	125	1000	800	1760

* 基于NGR公司标准的LDPE产出值，具体依物料和品质而定。

此外，NGR还提供用于传输粒子的全类型设备，如鼓风机、管道和旋风筒仓等等。



Next Generation Recyclingmaschinen GmbH
 HQ, Production and Customer Care Center Europe
 总部，欧洲生产部门及顾客服务中心
 Gewerbepark 22, 4101 Feldkirchen, Austria
 电话 +43 (0) 7233 70 107 -0, 传真 -2

Taicang Next Generation Recyclingmachines. Co., Ltd.
 Sales & Customer Care Center China
 太仓新世代再生塑料机械有限公司
 中国销售部门及顾客服务中心
 中国江苏太仓市经济开发区无锡路 6号, 215400
 电话 +86 (0) 512 536 52 -100, 传真 -332

Next Generation Recycling Machines, Inc.
 Sales & Customer Care Center America
 美国销售部门及顾客服务中心
 3000 Center Place, Suite 100, Norcross, GA 30093, USA
 电话 +1-678-720-9861, 传真 -63

info@ngr-china.com, www.ngr-china.com

文字和图片可能包含订做和特殊设备，这类设备需额外付费方可提供。

内容可能会因技术修改和印刷错误而与实际不一致。